



CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PER TORNI – CNC

1.440,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITA' AULA FRONTALE

Corso per avere una conoscenza avanzata di programmazione in linguaggio Siemens e Fanuc e applicare metodi di programmazione per Flexible Manufacturing System nell'Industria 4.0

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	Mechanical Department – Via S. Quasimodo 26, Flero (BS)
Data di Inizio	20 Novembre 2023
Durata del Corso	36 ore
Date e Orario Lezioni	20, 27 Novembre, 04 Dicembre dalle 9:00 alle 18:00; 23, 30 Novembre, 07 Dicembre dalle 9:00 alle 13:00
livello	Avanzato
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
area	Corsi di Meccanica per l'Industria 4.0 in collaborazione con Digital Universitas
Referente Aqm	Valentina Lombardi – Tel. 0309291784 – valentialombardi@aqm.it



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PER TORNII - CNC MECHANICAL

Una collaborazione



Obiettivi

Imparare i codici base di programmazione sia per controlli numerici Siemens che Fanuc.

Livello

Avanzato

Programma del Corso Avanzato di Programmazione per Torni - CNC Mechanical

Macchine multicanale e cicli fissi di sgrossatura:

- Presentazione delle macchine multicanale
- Funzioni avanzate di programmazione in linguaggio Siemens e Fanuc
- Cicli fissi di lavoro
- CYCLE62: richiamo del profilo
- CYCLE952: ciclo di sgrossatura e finitura
- G71, G70: ciclo di sgrossatura e finitura

Attività pratica: spiegazione e dimostrazione di funzionamento del ciclo di sgrossatura e finitura nei controlli numerici Fanuc.

Cicli fissi di filettatura:

- G72, G73: ulteriori tipologie di cicli di sgrossatura
- G77, G79: cicli di tornitura con passata singola
- CYCLE99: ciclo di filettatura
- G78: ciclo di filettatura
- G76: ciclo di filettatura

Attività pratica: spiegazione e dimostrazione di funzionamento del ciclo di filettatura nei controlli numerici Fanuc, con dimostrazione d'utilizzo dei calibri fissi passa e non passa

Cicli fisso per gole e di foratura:

- Verifica d'apprendimento
- CYCLE930: ciclo per gole
- G74, G75: cicli per gole
- CYCLE82: ciclo di foratura
- CYCLE83: ciclo di foratura profonda
- G83, G87: cicli di foratura

Attività pratica: spiegazione e dimostrazione di funzionamento dei cicli per gole applicati alla foratura nei controlli numerici Fanuc.

Cicli fissi di maschiatura e barenatura, utilizzo dell'asse C:

- CYCLE84/840: ciclo di maschiatura
- G84, G88: cicli di maschiatura
- G85, G89: cicli di barenatura
- CYCLE940: ciclo di scarico per filetti
- Utilizzo dell'asse C

Attività pratica: spiegazione e dimostrazione dei differenti metodi utilizzo dell'asse C.

Cicli di incisione e programmazione parametrica Siemens:



- Verifica d'apprendimento
- CYCLE60: ciclo di incisione
- Programmazione parametrica nei controlli numerici Siemens
- Salti condizionati nel programma

Attività pratica: esecuzione del pezzo d'esame alla macchina utensile (tornio: prevedere attrezzaggio macchina).

Programmazione parametrica Fanuc:

- Ciclo di incisione Fanuc
- Programmazione parametrica nei controlli numerici Fanuc
- Salti condizionati nel programma

Attività pratica: esecuzione di una incisione prelevando il profilo da un CAM.

Destinatari

Il candidato ideale è colui che aspira in breve tempo ad approfondire i metodi di programmazione avanzata applicati ad un tornio con controllo numerico Siemens, Fanuc e Mitsubishi.

Requisiti minimi

Conoscenza base del disegno tecnico, conoscenza delle lavorazioni al tornio ed alla fresatrice, concetti base di tecnologia degli utensili. Conoscenza ottima della programma base.

Modalità di Verifica Finale

Mediante utilizzo del software di addestramento e simulazione grafica SinuTrain 4.8

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto e che supereranno la verifica finale, verrà rilasciato un attestato di frequenza e/o di superamento verifica finale.

Competenze in uscita

Capacità di utilizzo dei cicli fissi di tornitura su controlli numerici Siemens, Fanuc e Mitsubishi.

Docenza

Perfezionati gli studi di meccanica con approfondimenti nel settore della robotica industriale, si è specializzato nel campo della programmazione di macchine utensili, sviluppo della didattica ed istruzione del personale.

[Scheda Corso - PDF](#)