



CORSO INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST IWT – REMOTE TRAINING

6.400,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO IN REMOTE TRAINING - lezioni live ON LINE per la parte teorica e IN AULA per la parte pratica

Una nuova edizione del corso di qualificazione per Welding Technologist e con struttura modulare, con la parte teorica svolta in modalità **REMOTE TRAINING, lezioni LIVE online e la parte dimostrativa - esercitazioni pratiche presso AQM, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura, in collaborazione con Gruppo IIS, unico ente autorizzato in Italia dall'Istituto Internazionale della Saldatura (IIW) e dalla Federazione Europea della Saldatura (EWF).**

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	On Line e AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)
Data di Inizio	18 Settembre 2023
Durata del Corso	276 Ore
Date e Orario Lezioni	L'orario delle lezioni sarà dal lunedì al giovedì dalle 16:00 alle 20:00., Vedi programma dettagliato nella DESCRIZIONE
livello	Specialistico
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
area	Saldatura
scuola	Scuola Coordinatori e Ispettori di Saldatura
certificazione	Certificazione IIS Cert
Referente Aqm	Giulia Zanelli - 0309291782 - formazione@aqm.it
note	E' possibile l'iscrizione anche ai singoli moduli, Il costo non comprende l'esame di certificazione, Laddove applicabile, al prezzo sopra indicato vanno applicati gli sconti riservati agli iscritti alla Community IIS (Standard o Premium)
ISCRIVITI TRAMITE IL SEGUENTE MODULO:	https://www.aqm.it/iscrizione-corsi-off-line/

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST IWT

Corso International Welding Technologist (IWT) per la formazione e la certificazione del Coordinatore di Saldatura.



IIS, unico ente autorizzato in Italia dall'Istituto Internazionale della Saldatura (IIW) e dalla Federazione Europea della Saldatura (EWF), terrà in modalità online e presso AQM, il corso di qualificazione per **International Welding Technologist** con struttura modulare.

Il corso sarà svolto in collaborazione con AQM, centro di eccellenza dell'Istituto Italiano della Saldatura.

Obiettivi

Il Welding Technologist rappresenta il livello intermedio di qualificazione previsto dall'**EWF (European Welding Federation)** e dall'**IIW (Istituto Internazionale della Saldatura)**. Tale livello soddisfa i requisiti di conoscenza tecnica definiti dalla norma ISO 14731:2019 per lo svolgimento delle attività di Welding Coordination, così come previsto anche dalla norma UNI EN ISO 3834 per attività nelle quali è richiesto il livello di conoscenza tecnica specifica per la progettazione, l'esecuzione, la supervisione e la verifica dei compiti e delle responsabilità previste nel processo fabbricazione mediante saldatura.

Livello

Specialistico

Corso di alta formazione in saldatura per l'ottenimento della qualifica IWT secondo le linee guida **IAB-252-R3-16**.

Programma

Il corso in modalità on line sarà erogato in lezioni da 4 ore dal Lunedì al Venerdì dalle 09:00 alle 13:00 secondo il seguente prospetto:

Il Corso International Welding Technologist IWT ha una durata complessiva di 276 ore (edizione in versione blended, con parti di programma da svolgere in autoformazione) è diviso in tre parti:

- **PARTE 1**: di carattere teorico, relativa agli argomenti di base di "Tecnologia della saldatura", "Metallurgia e saldabilità";
- **PARTE 2**: di carattere pratico;
- **PARTE 3**: di carattere teorico, suddivisa a sua volta in 4 Moduli relativi a "Tecnologia della saldatura", "Metallurgia e saldabilità", "Progettazione e calcolo" e "Fabbricazione, aspetti applicativi".

Parte 3 (moduli avanzati):

Modulo Avanzato "Tecnologia della Saldatura"

Modulo Avanzato "Metallurgia e Saldabilità"

Modulo Avanzato "Progettazione e calcolo"

Modulo Avanzato "Fabbricazione, aspetti applicativi"

Modulo	Date e Durata	Modalità Erogazione
Parte 1	dal 18/09/2023 al 17/10/2023	On Line
Parte 2	25-26 Ottobre 2 Novembre 8-9 Novembre orario 8.30 17.30 - date da confermare	Frontale presso AQM
Parte 3 TECNO	dal 13/11/2023 al 22/11/2023	On Line
Parte 3 META	dal 15/01/2024 al 25/01/2024	On Line
Parte 3 PROG	dal 12/02/2024 al 21/02/2024	On Line
Parte 3 FABB	dal 04/03/2024 al 26/03/2024	On Line

Contenuti del corso

I contenuti fondamentali sono riassunti nel prospetto di seguito riportato.

Come già osservato, gli argomenti relativi alle prime due materie sono distribuiti tra Parte 1 e Parte 3.

Tecnologia della saldatura

- Introduzione alla tecnologia della saldatura
- La saldatura a gas
- L'arco elettrico
- Caratteristiche dei generatori per la saldatura ad arco
- Introduzione alla saldatura con protezione gassosa
- Il processo TIG
- I processi MIG/MAG e Flux Cored Arc Welding
- Il processo con elettrodo rivestito
- Il processo con arco sommerso
- Il processo a resistenza
- Altri processi di saldatura
- Taglio, altri processi per la preparazione dei lembi
- Rivestimenti superficiali
- Processi automatizzati e robotizzati
- Brasatura e saldobrasatura
- La saldatura Friction Stir Welding
- L'incollaggio strutturale
- Processi di giunzione dei materiali plastici

Metallurgia e saldabilità

- Fabbricazione e designazione degli acciai
- Prove relative ai giunti saldati
- Struttura e proprietà dei metalli puri
- Leghe, diagrammi di stato e leghe ferro - carbonio
- Il trattamento termico dei materiali base e dei giunti
- Struttura del giunto saldato
- Acciai al carbonio e microlegati
- Fenomeni di criccabilità nei giunti saldati
- Acciai ad alta resistenza
- Acciai bassolegati per applicazioni criogeniche
- Acciai bassolegati e legati per creep
- Introduzione alla corrosione
- Acciai legati inossidabili
- Rivestimenti protettivi
- Fusioni in acciaio, ghise
- Altri metalli e leghe: rame, nickel, alluminio, titanio, materiali refrattari
- La saldatura di materiali dissimili
- Esami metallografici

Progettazione e calcolo

- Principi di progettazione e dimensionamento dei giunti
- Comportamento delle strutture saldate in diverse condizioni di carico
- Comportamento delle strutture saldate soggette a carichi statici
- Progettazione di giunti soggetti a carichi dinamici
- Progettazione di apparecchi in pressione
- Progettazione di strutture in alluminio e sue leghe
- Applicazione di principi della meccanica della frattura ai giunti saldati;
- Applicazione della modellazione FEM ai giunti saldati

Fabbricazione

- Introduzione alla Quality Assurance in saldatura
- Il controllo della qualità in fabbricazione
- Stesura della documentazione di produzione (WPS; PCQ, PFC, ecc).
- La qualificazione e certificazione delle procedure di e del personale di saldatura
- Controlli non distruttivi
- Tensioni e deformazioni in saldatura
- Organizzazione della produzione, metodi di assemblaggio dei giunti
- Igiene e sicurezza
- Principi di economia
- La saldatura di riparazione
- Fitness for Purpose
- Normativa di prodotto
- Fabbricazione in accordo alle direttive e i regolamenti Europei.
- Casi applicativi
- Misurazione, controllo e registrazione dei parametri in saldatura

Supporti Didattici

La completezza del materiale didattico è uno degli elementi caratterizzanti la proposta formativa di IIS.

Ai partecipanti al corso di qualificazione a International Welding Engineer sono forniti la collana delle slide a colori utilizzate durante le lezioni, la raccolta delle dispense in formato elettronico e il calibro IIS di tipo "Bridge Cam", utile strumento di lavoro per lo svolgimento dell'attività del coordinatore di saldatura.

Modalità di Verifica Finale

ESAMI PER LA QUALIFICA

Gli esami finali relativi ai quattro moduli didattici teorici, svolti in accordo ai regolamenti specifici di qualificazione, potranno essere sostenuti sia presso la sede di svolgimento del corso sia nelle sessioni programmate e tabulate da IIS durante l'anno e su tutto il territorio nazionale. Il **costo degli esami è di € 240,00 + iva per ciascuno dei moduli didattici.**

ACCESSO ALLA PARTE 3 DEL CORSO

Si ricorda che per l'accesso alla PARTE 3 del corso è necessario superare un esame intermedio di ammissione.

VALIDAZIONE AUTOFORMAZIONE

Ogni modulo formativo frequentato in autoformazione verrà validato ritenuto concluso al superamento di uno specifico test che verrà svolto in aula all'inizio della lezione successiva.

Destinatari

Addetti al coordinamento e monitoraggio del processo di saldatura per la costruzione prodotti e semilavorati mediante l'impiego della saldatura.

Requisiti Minimi per l'Accesso

Per l'accesso al Corso International Welding Technologist IWT è previsto il possesso di una Diploma tecnico quinquennale. Coloro in possesso di titoli di studio ottenuti in paesi esteri, possono verificare la rispondenza ai requisiti di accesso contattando la segreteria.

Attestati e Certificazioni

La partecipazione al Corso International Welding Technologist IWT prevede la frequenza obbligatoria al 90% delle lezioni, riferite ad ogni singolo modulo didattico. A fine della Parte 1 su richiesta verrà rilasciato un attestato di frequenza a e profitto.

Diploma di Qualifica: al fine del percorso, con una frequenza obbligatoria del 90% del monte ore previsto è possibile sostenere un esame di certificazione. L'esame sarà svolto alla presenza di una commissione presieduta da IIS Cert, che emetterà relativa certificazione ufficiale a seguito del superamento dell'esame.

Competenze in Uscita

Il Corso International Welding Technologist IWT si propone di fornire l'adeguata competenza affinché i partecipanti siano in grado di gestire attivamente il **processo di fabbricazione** di prodotti mediante saldatura assumendo il ruolo di Coordinatore di saldatura così come identificato dalla norma ISO 14731, al livello completo (Comprehensive). Il corso permetterà di acquisire le competenze specialistiche in merito alla conoscenza, **gestione e controllo operativo dei processi di saldatura e delle attrezzature** impiegate.

Docenza

Tutti i docenti coinvolti sull'edizione sono qualificati da IIS, approvati da IIW ed EWF in base alle loro conoscenze ed esperienze specifiche nel settore.

[Scheda Corso - PDF](#)