

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 36	Data: 21/06/2023
	Sede A	pag. 1 di 9

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Acciai da cementazione/Hardening steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Classificazione della struttura a bande/Classification of banded structure	UNI 8449:1983	Esame visivo	

Acciai ferritici/Ferritic steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova Drop-Weight/Drop-Weight test	ASTM E208-20e1	—	

Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Attacco con sodio idrossido/Detecting detrimental intermetallic phase: Sodium Hydroxide Etch Test	ASTM A923-22 Met A	Microscopia ottica	

Acciai inossidabili/Stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Cromo/Chromium, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Rame/Copper (Cr 12,908 ÷ 25,723; Cu 0,073 ÷ 3,966; Mn 0,389 ÷ 1,712; Mo 1,011 ÷ 3,537; Ni 0,380 ÷ 20,00)	P-4LC/007 Rev. 9 2022	FAAS	

Acciai inossidabili/Stainless steels, Leghe di acciaio/Steel alloys, Leghe di Nichel/Nickel alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza al pitting con cloruro ferrico/Ferric chloride pitting test	ASTM G48-11(2020)e1 Met A	Gravimetria + esame visivo	

Acciai legati con tenore di zolfo minore dello 0,1%/Alloy steels with sulphur content less than 0.1 %, Acciai non legati/Non-alloy steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame macrografico mediante impronta allo zolfo/Macrographic examination by sulfur print	UNI ISO 4968:1983	Metodo Baumann	

Acciai/Steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	UNI EN ISO 643:2020	Microscopia ottica	
Profondità di decarburazione/Depth of decarburization	UNI EN ISO 3887:2018	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	UNI 3244:1980	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ASTM E45-18a	Microscopia ottica	

Acciai/Steels, Ghise/Cast irons

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Arsenico/Arsenic, Boro/Boron, Carbonio/Carbon, Cobalto/Cobalt, Cromo/Chromium, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Niobio/Niobium, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Tungsteno/Tungsten, Vanadio/Vanadium, Zolfo/Sulphur (C 0,01 ÷ 3,50 Si 0,01 ÷ 2,50 Mn 0,01 ÷ 1,80 P 0,001 ÷ 0,080 S 0,001 ÷ 0,080 Cr 0,01 ÷ 25,00 Ni 0,01 ÷ 20,00 Mo 0,01 ÷ 10,00 Cu 0,01 ÷ 4,00 Al 0,001 ÷ 1,00 V 0,001 ÷ 2,00 Co 0,01 ÷ 10,00 W 0,01 ÷ 20,40 Nb 0,001 ÷ 1,00 Ti 0,001 ÷ 0,30 Sn 0,001 ÷ 0,30 B 0,0001 ÷ 0,0150 As 0,005 ÷ 0,050 Sb 0,005 ÷ 0,050)	P-4LC/005 Rev. 8 2014	OES	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 36 Data: 21/06/2023
	Sede A pag. 2 di 9

Alluminio/Aluminium, Piombo/Lead, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Tungsteno/Tungsten, Vanadio/Vanadium (Al da 0,0123 ÷ 1,063; Pb da 0,0096 ÷ 0,2089; Sn da 0,0103 ÷ 0,1293; Ti da 0,0202 ÷ 2,9670; V da 0,0104 ÷ 1,9450; W da 0,2522 ÷ 6,9698)	P-4LC/006 Rev. 8 2022	FAAS
--	-----------------------	------

Carbonio/Carbon, Zolfo/Sulphur (C da 0,022 a 3,91; S da 0,003 a 0,31)	P-4LC/010 Rev. 13 2016	Spettrofotometria IR
---	------------------------	----------------------

Cobalto/Cobalt, Cromo/Chromium, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Rame/Copper (Co 0,0156 ÷ 8,426; Cr 0,0223 ÷ 11,425; Cu 0,0156 ÷ 6,1035; Mg 0,0156 ÷ 0,0519; Mn 0,0503 ÷ 1,692; Mo 0,0082 ÷ 5,853; Ni 0,055 ÷ 4,126)	P-4LC/002 Rev. 6 2022	FAAS
---	-----------------------	------

Fosforo/Phosphorus (0,003÷1,00)	P-4LC/008 Rev. 6 2012	Spettrofotometria UV-VIS
---------------------------------	-----------------------	--------------------------

Silicio/Silicon (0,11÷ 2,91 %)	P-4LC/009 Rev. 7 2016	Gravimetria
--------------------------------	-----------------------	-------------

Alluminio/Aluminium, Leghe d'alluminio/Aluminium alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Sodio/Sodium, Stagno/Tin, Stronzio/Strontium, Titanio/Titanium, Zinco/Zinc, Zirconio/Zirconium (Cu 0,003 ÷ 5,77; Mg 0,016 ÷ 4,90; Si 0,026 ÷ 12,19; Fe 0,020 ÷ 1,98; Mn 0,008 ÷ 1,025; Ni 0,003 ÷ 1,13; Zn 0,005 ÷ 5,70; Pb 0,002 ÷ 1,10; Sn 0,0011 ÷ 0,303; Ti 0,0011 ÷ 0,196; Cr 0,002 ÷ 0,231; Sr 0,024 ÷ 0,071; Na 0,0005 ÷ 0,0131; Zr 0,0052 ÷ 0,127)	P-4LC/024 rev.3 2021	OES	
---	----------------------	-----	--

Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Zinco/Zinc (Cr da 0,041÷0,1350; Cu da 0,0179÷5,425; Fe da 0,2397÷0,7771; Mg da 0,0708÷10,781; Mn da 0,3÷1,1228; Ni da 0,0705÷2,0098; Pb da 0,0211÷0,2155; Si da 0,1414÷13,970; Sn da 0,0261÷0,1331; Ti da 0,0587÷0,1974; Zn da 0,0118÷5,883)	P-4LC/011 Rev. 7 2022	FAAS	
---	-----------------------	------	--

Prove di trazione/Tensile testing (10÷600 kN)	ASTM B557-15(2023)	-	
---	--------------------	---	--

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	
---	-------------------	------------	--

Barre d'acciaio/Steel bars, Billette /Billets, Blumi/Blooms, Fucinati/Forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

Esame macroscopico/Macroscopic examination	ASTM E381-22	Esame visivo	
--	--------------	--------------	--

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	
---	---------------------	------------	--

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.6:2021	Liquidi penetranti	
--	------------------------	--------------------	--

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 36	Data: 21/06/2023
	Sede A	pag. 3 di 9

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-4:2016	Ultrasuoni
---	---------------------	------------

Fucinati di acciaio/Steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-19	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.5:2021	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.4:2021	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.2:2021	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.9:2021	Esame visivo	

Ghise/Cast irons

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Classificazione della grafite/Graphite classification	UNI EN ISO 945-1:2019	Esame visivo	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi x e Raggi gamma	
Durezza Vickers/Vickers hardness	UNI EN ISO 9015-1:2011	—	
Esame macroscopico/Macroscopic examination	ASME IX QW 183:2021, ASME IX QW 184:2021	Esame visivo	
Esame macroscopico/Macroscopic examination	ISO 17639:2022	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	
Microdurezza/Microhardness	UNI EN ISO 9015-2:2016	—	
Prova di frattura/Fracture test	UNI EN ISO 9017:2018	Esame visivo	
Prova di frattura/Fracture test	ASME IX QW 182:2021	—	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 36 Data: 21/06/2023
	Sede A pag. 4 di 9

Prove di piegamento/Bend test	UNI EN ISO 5173:2012	—
Prove di piegamento/Bend test	ASME IX QW 160:2021	—
Prove di resilienza/Impact test	ASME IX QW 170:2021	Pendolo di Charpy
Prove di resilienza/Impact test	UNI EN ISO 9016:2022 + UNI EN ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy
Prove di trazione longitudinale/Longitudinal tensile test	UNI EN ISO 5178:2019 + UNI EN ISO 6892-1:2020	Trazione
Prove di trazione trasversale sulle saldature/Transverse tensile test on welds	ASME IX QW 150:2021, UNI EN ISO 4136:2022 + UNI EN ISO 6892-1:2020	Trazione

Giunti saldati di prodotti semifiniti di materiale termoplastico/Welded joints of thermoplastics semi-finished products

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Prova di pelatura - Cedimento/Peel test - crush (0,6÷600 kN)	UNI EN 12814-4:2018/EC1:2019 cap 7	—	
Prova di pelatura - Decoesione/Peel test - Decohesion (0,6÷600 kN)	UNI EN 12814-4:2018/EC1:2019 cap 6	—	

Lamiere d'acciaio/Steel plates

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Prova Drop-Weight/Drop-Weight test	UNI 7227:1982	—	

Leghe di ferro/Iron alloys

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dai trattamenti superficiali di carbocementazione e carbonitrurazione/Measurement of hardened layers induced by carburizing and carbonitriding	UNI 11153-1:2006	—	
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dai trattamenti superficiali di nitrurazione e nitrocarburazione ferritica/Measurement of hardened layers induced by nitriding and ferritic nitrocarburizing	UNI 11153-2:2006	—	
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dal trattamento di tempra superficiale/Measurement of hardened layers induced by surface hardening	UNI 11153-3:2006	—	

Leghe di rame/Copper alloys

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Analisi chimica/Chemical analysis : Silicio/Silicon (Si 0,012 ÷ 3,60)	P-4LC/103 determinazione del contenuto di silicio nel rame e sue leghe, mediante analisi in spettrometria d'emissione ottica ICP/OES rev 0 del 21/10/2021	ICP-OES	
Resistenza alla dezincificazione/Dezincification resistance (Dimensioni sezione 1÷1000 mm)	UNI EN ISO 6509-1:2014	Microscopia ottica	

Leghe di rame/Copper alloys, Rame/Copper

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Argento/Silver, Arsenico/Arsenic, Bismuto/Bismuth, Cobalto/Cobalt, Ferro/Iron, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Silicio/Silicon, Stagno/Tin (Al 0,001 ÷ 8,43 ; Sb 0,002 ÷ 0,329; Ag 0,0056 ÷ 0,016; As 0,001 ÷ 0,439; Bi 0,001 ÷ 0,020; Co 0,0002 ÷ 0,0207; Fe 0,002 ÷ 0,721; P 0,012 ÷ 0,953; Mn 0,001 ÷ 1,59; Ni 0,001 ÷ 7,94; Si 0,005 ÷ 0,285; Sn 0,001 ÷ 9,48)	P-4LC/024 rev.3 2021	OES	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 36 Data: 21/06/2023
	Sede A pag. 5 di 9

 Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Ferro/Iron,
 Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Stagno/Tin,
 Zinco/Zinc (Al 0,023 ÷ 9,673; Fe 0,019 ÷ 4,585; Mn 0,068 ÷ 1,615;
 Ni 0,0146 ÷ 7,95; Pb 0,008 ÷ 9,360; Sb 0,023 ÷ 0,2558; Sn 0,027 ÷
 9,797; Zn 0,003 ÷ 3,531)

P-4LC/012 Rev.7 2022

FAAS

 Determinazione della dimensione media del grano/Determining
 average grain size

UNI EN ISO 2624:1997

Microscopia ottica

Leghe metalliche/Metallic alloys, Materiali metallici/Metallic materials
Denominazione della prova / Campi di prova
Metodo di prova
Tecnica di prova
O&I

 Determinazione della dimensione media del grano/Determining
 average grain size

ASTM E112-13(2021)

Microscopia ottica

Esame macroscopico/Macroscopic examination

ASTM E340-15

Esame visivo

Esame microscopico/Microscopic examination

 ASTM E3-11(2017) + ASTM
 E407-07(2015)e1

Microscopia ottica

 Frazione di volume mediante sistematico conteggio manuale di
 punti/Volume Fraction by Systematic Manual Point Count

ASTM E562-19e1

Microscopia ottica

Materiali a base acciaio destinati a venire in contatto con gli alimenti/Steels materials intended to come into contact with foodstuffs
Denominazione della prova / Campi di prova
Metodo di prova
Tecnica di prova
O&I

 Cromo/Chromium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel (Cr
 (0,010÷0,200 ppm), Ni (0,02÷0,20 ppm), Mn ((0,010÷0,200 ppm))

 DM 21/03/1973 GU n° 104
 20/04/1973 All IV sez 2 Met 3, 5
 e 10 DM 06/08/2015 GU n° 288
 11/12/2015 + P-4/LC-101 Rev.1
 2020

ICP-OES

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings
Denominazione della prova / Campi di prova
Metodo di prova
Tecnica di prova
O&I

 Corrosione in nebbia salina/Salt spray test (Ingombro massimo
 500x500x500 mm)

ASTM B117-19

Nebbia salina

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings, Materiali metallici/Metallic materials, Rivestimenti metallici su substrati metallici/Metallic coatings on metallic substrates
Denominazione della prova / Campi di prova
Metodo di prova
Tecnica di prova
O&I

 Perdita di massa dopo corrosione in nebbia salina neutra (NSS)/Loss
 of mass after neutral salt spray test (NSS) (Ingombro massimo
 500x500x500 mm)

 UNI EN ISO 9227:2023 -
 escluso/except par 5.2.3 e 5.2.4

Gravimetria

Materiali metallici/Metallic materials
Denominazione della prova / Campi di prova
Metodo di prova
Tecnica di prova
O&I

Carbonio/Carbon (0,010 ÷ 48,00 %)

P-4LC/046 rev.3 2016

Spettrofotometria IR

 Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic
 testing for the detection of imperfections

UNI EN ISO 5579:2014

 Raggi x e Raggi
 gamma

 Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW1/10, HBW1/30, HBW
 2,5/62,5, HBW2,5/187,5, HBW10/1000, HBW10/3000, HBW5/750)

 ASTM E10-18 - escluso/except
 par 5.7

—

 Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW1/10, HBW1/30, HBW
 2,5/62,5, HBW2,5/187,5, HBW10/1000, HBW10/3000, HBW5/750)

UNI EN ISO 6506-1:2015

—

Durezza Rockwell/Rockwell hardness (scale A, B, C, 15N, 30N)

UNI EN ISO 6508-1:2016

—

Durezza Rockwell/Rockwell hardness (scale A, B, C, 15N, 30N)

 ASTM E18-22 - escluso/except
 par 5.8

—

 Durezza Vickers/Vickers hardness (HV0,1; HV0,2; HV0,3; HV0,5;
 HV1, HV 5, HV 10, HV 30)

UNI EN ISO 6507-1:2018

—

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 36	Data: 21/06/2023
	Sede A	pag. 6 di 9

Durezza Vickers/Vickers hardness (HV02, HV03, HV05, HV1, HV 5, HV 10, HV 30)	ASTM E92-17	—
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV02, HV03, HV05, HV1, HV 5, HV 10, HV 30)	ASTM E384-22	—
Fatica assiale in controllo di carico ad ampiezza costante/Conducting force controlled constant amplitude axial fatigue (1,25 ÷ 250 kN)	ASTM E466-21	—
Prova di cricatura indotta da idrogeno (HIC)/Hydrogen-induced cracking test (HIC)	ANSI/NACE TM 0284-2016	—
Prova di cricatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC)	ASTM G39-99(2021) + NACE TM 0177-2016 - solo/only Metodo A	—
Prova di cricatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC) (150.000 psi)	NACE TM 0177-2016 - solo/only Met A	—
Prova di meccanica della frattura/Fracture mechanics test (1,25 ÷ 250 kN)	BS 7448-1:1991	—
Prova di meccanica della frattura/Fracture mechanics test (1,25 ÷ 250 kN)	ASTM E1290-08e1, ASTM E1820-22e1	—
Prove di fatica/Fatigue tests (1,25 ÷ 250 kN)	Code GMW 16705:2017	—
Prove di piegamento/Bend test	UNI EN ISO 7438:2020	—
Prove di piegamento/Bend test	ASTM A370-22 - solo/only sez 15	—
Prove di piegamento/Bend test	ASTM E290-22	—
Prove di resilienza su provetta Charpy/Charpy pendulum impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	UNI EN ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy
Prove di resilienza su provino intagliato/Notched bar impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	ASTM E23-23a	Pendolo di Charpy
Prove di resilienza/Impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	ASTM A370-22 - solo/only sez da 20 a 29	—
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (10÷600 kN)	UNI EN ISO 6892-1:2020	Dinamometria
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (10÷600 kN)	ASTM E8/E8M-22	Trazione
Prove di trazione/Tensile testing (10÷600 kN)	ASTM A370-22 - solo/only sez da 7 a 14	—
Resistenza alla tensocorrosione/Stress-corrosion testing	UNI EN ISO 7539-2:1997, UNI EN ISO 7539-4:1997	—
Tenacità a frattura in condizioni di deformazione piana/Test Method for Linear-Elastic Plane-Strain Fracture Toughness K _{IC}	ASTM E399-22	—

Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	

Rame/Copper

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Rame/Copper (LEGHE DI RAME: Cu+Ag* 55,00÷ 95,00 % pp; RAME PURO: Cu+Ag* 99,50÷ 100,00 % pp)	P-4LC/029 rev.1 2014	Elettrolisi	

Tubi e raccordi in polietilene (PE)/Polyethylene (PE) pipes and fittings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 36 Data: 21/06/2023
	Sede A pag. 7 di 9

Resistenza alla trazione/Tensile strength (0,6÷600 kN)

ISO 13953:2001/Amd1:2020

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 36 Data: 21/06/2023
	Sede A pag. 8 di 9

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

Barre d'acciaio/Steel bars

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.6:2021	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-19	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.5:2021	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.4:2021	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.2:2021	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.9:2021	Esame visivo	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 36	Data: 21/06/2023
	Sede A	pag. 9 di 9

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17636-1:2022	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 5579:2014	Raggi x e Raggi gamma	

Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	

Legenda/Note

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable
 Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco

